

武藏野は12日、静岡県袋

井市に、県内のセブンイレ
ブン600店に米飯を中心
に供給する東海工場を同社
16番目の工場として竣工し
た。関係者の工場

見学後に行われた

竣工式で、安田信
行社長は「09年に

デリカ静岡の工場
を譲り受け、子会社の武藏
野フレーズで5年間商品供給
を行ってきた。同じ袋井市
に武藏野として新工場の竣
工に武藏野として新工場の竣
工を行った。

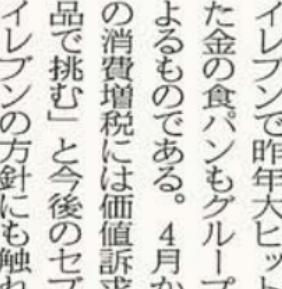
安田 信 行 社 長



鎌田 靖 取締役



安田 定明 会長



ド・ソフトの両面で技術革
新を導入した工場から安全
・安心でおいしい商品を届
けたいと抱負を語った。

武藏野 差別化商品作りに挑戦

イレブンで昨年大ヒットし
た金の食パンもグループに
あるものである。4月から
の消費増税には価値訴求商
品で挑む」と今後のセブン
イレブンの方針にも触れて

われわれディリーメーカー
の商品供給が間に合うかと
いうことではないかと思つ
てている。われわれは、量的
な商品供給と同時に圧倒的優
位性を持つた価値ある商品

作りに挑戦を続けていく」
と決意を述べた。

新工場は敷地面積580
坪、2階建てで、1階の
厚生部分は400坪。製造が1階に
集中しているため、衛生的にも効
率的にも動線の良い工場と
なっている。

率的にも動線の良い工場と
なっている。

率的にも動線の良い工場と
なっている。

率的にも動線の良い工場と
なっている。

率的にも動線の良い工場と
なっている。

新技術導入の東海工場竣工

工となつた。静岡地区にお
いても今後も出店が計画さ
れているので、他のディリ
ーイレブン・ジャパン取
締役常務執行役員商品本部
長は「私ども1万6000
店にディリーフードを170

来賓として、鎌田靖セブ
ン・イレブン・ジャパン取
締役常務執行役員商品本部
別化商品を作つて価値訴求
するという強い信念を持つ
ない出店を計画している。

鎌田商品本部長の心配は、
製造部分は20000坪、2
階の事務所・福利

厚生部分は400坪。製造が1階に
集中しているため、衛生的にも効
率が17kgと従来の炊飯釜
より多く、効率の高いライ

ンとなつていて。同社独自
のホット成型冷却システム
もさらに進化させた。フー
ドディフェンスへの取組み
としてはカメラ50台、最新
ICを駆使した入退室管理
も導入し、東海工場から差
別化したおいしさと安全。

安心な商品を提供してい

作面では炊飯釜に炭素素材
を練り込んで遠赤外線効果
によってご飯に甘味が増し
てふっくらと炊き上がる炊
飯ラインを導入し、ご飯の

おいしさを追求した。1日
0坪、2階建てで、1階の
厚生部分は400坪。製造が1階に
集中しているため、衛生的にも効
率が17kgと従来の炊飯釜
より多く、効率の高いライ

ンとなつていて。同社独自
のホット成型冷却システム
もさらに進化させた。フー
ドディフェンスへの取組み
としてはカメラ50台、最新
ICを駆使した入退室管理
も導入し、東海工場から差
別化したおいしさと安全。

安心な商品を提供してい

作面では炊飯釜に炭素素材
を練り込んで遠赤外線効果
によってご飯に甘味が増し
てふっくらと炊き上がる炊
飯ラインを導入し、ご飯の

おいしさを追求した。1日
0坪、2階建てで、1階の
厚生部分は400坪。製造が1階に
集中しているため、衛生的にも効
率が17kgと従来の炊飯釜
より多く、効率の高いライ

ンとなつていて。同社独自
のホット成型冷却システム
もさらに進化させた。フー
ドディフェンスへの取組み
としてはカメラ50台、最新
ICを駆使した入退室管理
も導入し、東海工場から差
別化したおいしさと安全。

安心な商品を提供してい