

第3工場本格稼働

武藏野フーズは、埼玉県嵐山町のパン工場カムス第2工場に隣接したカムス第3工場をこのほど本稼働させた。省人・省力化を実

武藏野フーズ

現して小回りを利かせ、女性が働きやすく工夫した新工場は設備投資額100億円、1日ロールパンを最大18万個生産できる。カムスは第1、第2、第3、神戸の4工場となり、2021年度は売上げ290億円を目指す。

安川洋取締役はコロナ禍のパン市場を「食パンはサンドイッチ需要が多かったオフィス街の就労人口減少や行楽機会の減少で売上げ減となっているが、ロールパンは加工の簡便性や家庭消費が増えて伸びており、供給が逼迫（ひっぱく）してい

A black and white portrait photograph of a middle-aged man with short dark hair. He is wearing a dark suit jacket over a light-colored shirt and a patterned tie. The photo is set against a plain, light-colored background.

三上耕太工場長



安川洋取締役

た」と語り、三上耕太力ムス第3工場長は「第3工場はロールパン製造を主体にした工場で、朝5度Cまで急速冷凍するトンネルフリーザーを入れて冷凍パンの製造、ロールパンはこれまで朝と昼の需 要が主だったが夜にも食べてもらえる商品開発をしていく」と、状況に応じたフレキシブルな対応ができる工場作りをした。

産を視野に既存工場に
なかつた働き方を構築
し、成功事例は他の工
場にも横展開してい
く。

ほか、菓子パンの充
填はこれまでの時間当
たり倍の8000個分
を流せるようになった
ことで製造効率が上がり、
オーブンはじか火
のダイレクトオーブ
ン、クーリングタワー
は高さの低いものにし
てメンテナンスをしや
すくするなど、品質を
高めて省人化・効率化
できることは積極的に
取り入れた。工場内の
空調は部屋ごとのセン
トラルクーリングにして
建築コストと維持費
の低減に努め、製造現
場はワンフロア、ワン
エーで直線のレイア

ウト。品質管理はJF
S(食品安全マネジメ
ント協会が策定の食品安全マネジメントシス
テム)を優先している。
また、新入社員を中心
におもてなしプロジェクトを立ち上げて、工
場見学できるよう準備してある。

産を視野に既存工場に
なかつた働き方を構築
し、成功事例は他の工
場にも横展開してい
く。

ほか、菓子パンの充
填はこれまでの時間当
たり倍の8000個分
を流せるようになった
ことで製造効率が上がり、
オーブンはじか火
のダイレクトオーブ
ン、クーリングタワー
は高さの低いものにし
てメンテナンスをしや
すくするなど、品質を
高めて省人化・効率化
できることは積極的に
取り入れた。工場内の
空調は部屋ごとのセン
トラルクーリングにして
建築コストと維持費
の低減に努め、製造現
場はワンフロア、ワン
エーで直線のレイア

ウト。品質管理はJF
S(食品安全マネジメ
ント協会が策定の食品安全マネジメントシス
テム)を優先している。
また、新入社員を中心
におもてなしプロジェクトを立ち上げて、工
場見学できるよう準備してある。

産を視野に既存工場に
なかつた働き方を構築
し、成功事例は他の工
場にも横展開してい
く。

ほか、菓子パンの充
填はこれまでの時間当
たり倍の8000個分
を流せるようになった
ことで製造効率が上がり、
オーブンはじか火
のダイレクトオーブ
ン、クーリングタワー
は高さの低いものにし
てメンテナンスをしや
すくするなど、品質を
高めて省人化・効率化
できることは積極的に
取り入れた。工場内の
空調は部屋ごとのセン
トラルクーリングにして
建築コストと維持費
の低減に努め、製造現
場はワンフロア、ワン
エーで直線のレイア

ウト。品質管理はJF
S(食品安全マネジメ
ント協会が策定の食品安全マネジメントシス
テム)を優先している。
また、新入社員を中心
におもてなしプロジェクトを立ち上げて、工
場見学できるよう準備してある。